

APLICACIONES DE BOMBEO INDUSTRIAL, S.L.

LA EMPRESA ...





HISTORIA

Aplicaciones de Bombeo Industrial, S.L., en adelante **ABIN**, es una entidad constituida en el año 1994, dedicada a la venta y alquiler de equipos de bombeo industrial y sus accesorios siendo en España distribuidor de las firmas Selwood Pumps, Brendon Powerwashers, Western Global, entre otros.

ABIN desarrolla su actividad en el Polígono Industrial Os Capelos - Carral, A Coruña así como en el Polígono Industrial El Malvar - Arganda del Rey, Madrid.

Nuestra organización posee un especializado equipo de profesionales abalados por una amplia formación y experiencia en el sector y nuestros productos son sinónimo de calidad, durabilidad y fiabilidad, y se usan en los entornos más desafiantes y los proyectos más exigentes.



Instalaciones de ABIN, A Coruña



Instalaciones de ABIN, Madrid

VALORES FUNDAMENTALES DE ABIN

- . Productos de calidad y fiabilidad superior
- . Calidad en la prestación del servicio: rápido y eficiente
- . Asesoramiento técnico especializado. Trato personalizado
- . La satisfacción del cliente como pilar fundamental
- . La protección y el cuidado del medio ambiente
- . La prevención de los daños y el deterioro de la salud
- . El enfoque de nuestros procesos hacia la innovación y la tecnología
- . La responsabilidad social y el pacto mundial



CALIDAD, MEDIOAMBIENTE Y SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

En **ABIN** estamos comprometidos con la calidad, el medioambiente y la seguridad y salud de todos nuestros trabajadores por lo que nos hallamos orgullosos de ser una empresa certificada en las normas de reconocido prestigio e internacionales: **UNE-EN-ISO 9001** (Sistemas de Gestión de la Calidad), **UNE-EN-ISO 14001** (Sistemas de Gestión Ambiental) y el estándar **OHSAS 18001** (Sistemas de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo).



PRODUCTOS: BOMBAS

BOINAS



 **SELWOOD**
"Proud To Deliver"

BOMBAS

BOMBAS SELWOOD

Somos distribuidores de equipos Selwood una de las mayores empresas de propiedad privada al servicio de la construcción y de los mercados de alquiler industrial en el Reino Unido con una experiencia de más de 70 años siendo líderes mundiales en la fabricación de bombas.

Selwood ha diseñado y fabricado bombas transportables durante más de 50 años y, actualmente, está reconocida como una de las empresas punteras en este campo. En este momento, exporta un 70% de unidades de bomba a través de una red de distribuidores en todo el mundo.

BOMBAS SELWOOD

Hoy en día, la empresa trata las necesidades de muchas industrias, incluyendo, por ejemplo:

- . Construcción e Ingeniería civil
- . Sector naval
- . Cantera y minería
- . Petróleo y gas
- . Medioambiente y control de la contaminación
- . Gestión de efluentes industriales
- . Agua y tratamiento de aguas
- . Alquiler, etc.

Selwood dispone de una completa gama de productos para todas las aplicaciones entre los que se incluyen bombas de manipulación de sólidos, de drenajes de alto volumen, de gran altura, hidráulica sumergible, trituradora y de desplazamiento positivo. Todos los productos cumplen con la Directiva Europea de seguridad de máquinas y disponen de su correspondiente marcado CE y declaración de conformidad.



Gama "D"
Bombas de Drenaje

Aplicaciones:

- . Agua limpia
- . Agua con sólidos finos
- . Agua con sólidos más gruesos
- . Aguas residuales con desbaste previo

Industrias:

- . Construcción e Ingeniería civil
- . Agua y aguas residuales
- . Cantera y minería
- . Municipal
- . Alquiler
- . Estabilización de suelo y apilamiento
- . Marina
- . Industrial
- . Etc.



Gama "H"
Bombas de Gran Altura

Aplicaciones:

- . Achiques de gran altura
- . Pruebas y limpieza de tuberías
- . Canalización del agua
- . Chorro de gran volumen
- . Bomba contra incendio temporal

Industrias:

- . Construcción e Ingeniería civil
- . Agua y aguas residuales
- . Cantera y minería
- . Industrial
- . Alquiler
- . Estabilización de suelo y apilamiento
- . Marina
- . Petróleo y gas
- . Etc.



Gama "HS"
Hidráulica Sumergible

Aplicaciones:

- . Agua limpia
- . Agua con sólidos finos y gruesos
- . Aguas residuales brutas y con desbaste
- . Lodo/barro
- . Agua con trapos y fibra

Industrias:

- . Construcción e Ingeniería civil
- . Agua y aguas residuales
- . Cantera y minería
- . Estabilización de suelo y apilamiento
- . Marina
- . Industrial
- . Alquiler
- . Petróleo y gas
- . Etc.



Gama "PD"
Bombas de Desplazamiento Positivo

Aplicaciones:

- . Recuperación de petróleo y depuración
- . Líquidos viscosos
- . Polímeros
- . Agua limpia y sucia
- . Lodo/barro
- . Etc.

Industrias:

- . Recuperación derrames hidrocarburos y control contaminación
- . Incendio y rescate
- . Petróleo y gas
- . Marina
- . Estabilización de suelo y apilamiento
- . Construcción
- . Etc.



Gama "C"
Bombas Trituradora

Aplicaciones:

- . Aguas residuales no tratadas
- . Acondicionamiento de líquidos
- . Lodo
- . Material orgánico, tela y fibras
- . Etc.

Industrias:

- . Agua y aguas residuales
- . Industrial
- . Proceso de alimentación
- . Municipal
- . Marina
- . Alquiler
- . Etc.



Gama "S"
Bombas Manipulación de Sólidos

Aplicaciones:

- . Aguas residuales brutas y con desbaste
- . Lodo/barro
- . Agua con sólidos finos y gruesos
- . Agua con trapos y fibras

Industrias:

- . Agua y aguas residuales
- . Industrial
- . Alquiler
- . Marina
- . Construcción e Ingeniería civil
- . Petróleo y gas
- . Cantera y minería
- . Control de la contaminación
- . Municipal, etc.



PRODUCTOS: HIDROLIMPIADORAS



BRENDON
POWERWASHERS
BUILT TO LAST...DESIGNED TO PERFORM

HIDROLIMPIADORAS

BRENDON POWERWASHERS

Somos distribuidores de equipos Brendon empresa con más de 20 años de experiencia en el sector siendo un referente en el Reino Unido en mercados de alquiler y construcción ofreciendo productos robustos y resistentes, fiables y de excelente calidad. Brendon ha participado en numerosos proyectos de construcción relevantes, por ejemplo, Euro túnel Translink, Londres subterráneo, y más recientemente en el proyecto de la Terminal 5 del Aeropuerto de Heathrow. La empresa es, hoy por hoy, el proveedor preferente de la mayoría de las empresas de alquiler con más prestigio.



HIDROLIMPIADORAS BRENDON



Mini Cisterna
Limpiadora



50 KPE



40 KPE



Tanque Limpiador
Estático



15 KPE-HV (+ES)



30KPE (+ES)



20KPS



20KPE



Cisterna Limpiadora
20



15KPJ



Cisterna Limpiadora
30 | 50



Cisterna Limpiadora
30

PRODUCTOS: TANQUES DE COMBUSTIBLE



TANQUES DE COMBUSTIBLE

WESTERN GLOBAL

En 1962 nace Western Global como un negocio familiar en el Reino Unido. En el año 2014 Western se expande y orienta su mercado hacia Australia y Sudáfrica pasando a ser una organización a nivel internacional. La empresa se ha convertido en todo un referencial como proveedor principal de tanques portátiles y sus equipos para el almacenaje y el manejo de combustibles, lubricantes y otros fluidos. Western Global es capaz de suministrar tanques y soluciones para el repostaje de combustible con calidad excelente amoldándose, en todo momento, a las necesidades del cliente y diseñando productos a medida a escala mundial bajo los estándares y la normativa más exigente. La empresa se halla abalada por más de 50 años de experiencia.



CE GLOBAL



PP62 UNITED KINGDOM



TUV EUROPE



LLOYD'S REGISTER GLOBAL

Vlarem

Vlarem Belgium



KIWA NETHERLANDS



UN & ADR USA & CANADA



ULULC GLOBAL



TRANSCUBE Global

Línea de tanques de combustible de doble pared adecuados para transporte. Eficiencia en el almacenamiento y el transporte



TRANSCUBE Standby

Almacenamiento estacionario de combustible con características y beneficios de la línea transcube global



TRANSCUBE Remolque

Remolques de carretera que permiten una fácil maniobrabilidad y transporte de combustible



TRANSTAINER Global

Contenedor combustible totalmente transportable de doble pared con gabinete para incorporación de equipos



TRANSTAINER Standby

Tanques que pueden ser apilados cuando están llenos de combustible y reducir espacio de almacenaje



TRANSCUBE Offshore

Tanques de combustible de doble pared transportables diseñados para almacenamiento costa afuera



- . Contención doble pared 110%
- . Tanque interior removible
- . Ranuras de 4 vías para montacargas
- . Gabinete con cerradura
- . Conectividad con otros equipos
- . Bastidor y soportes de esquina galvanizados
- . Escotilla de acceso
- . Apilable



- . Contención doble pared 110%
- . Tanque interior removible
- . Ranuras de 4 vías para montacargas
- . Gabinete con cerradura
- . Conectividad con otros equipos
- . Armazón y soportes de esquina galvanizados
- . Escotilla de acceso



- . Bastidor principal canal estructural 5-8" travesaños de perfiles estructurales tipo canal
- . Lanza y acoplador continuación bastidor principal con ojo de lanza de altura ajustable
- . Tamaño cama ancho y largo varias medidas
- . Plataforma placa diamante
- . Frenos eléctricos todas ruedas



- . Contención doble pared 110%
- . Ranuras para montacargas
- . Gabinete con cerradura
- . Conectividad con otros equipos
- . Apilable
- . Escotilla de acceso
- . Dimensiones ISO para embarque carretera, mar, etc.
- . Deflectores internos
- . Acceso seguro a mangueras



- . Contención doble pared 110%
- . Ranuras para montacargas
- . Gabinete con cerradura
- . Apilable
- . Dimensiones ISO
- . Escotilla de acceso
- . Acceso innovador al techo
- . Conectividad con otros equipos y tanques brindando una capacidad ilimitada de almacenaje



- . Armazón totalmente integrado a prueba de choques
- . Aprobado para uso costa afuera
- . Accesorios estándar
- . No hay necesidad de vaciar el tanque para transportarlo
- . Proporciona más tiempo de suministro combustible
- . Previene tiempos muertos (estación abastecimiento propia)

TANQUES DE COMBUSTIBLE





!GRACIAS POR SU ATENCIÓN!

**Telf...: 981 135 852 (A Coruña)
918 706 844 (Madrid)
e-mail: abin@abin.es
www.abin.es**